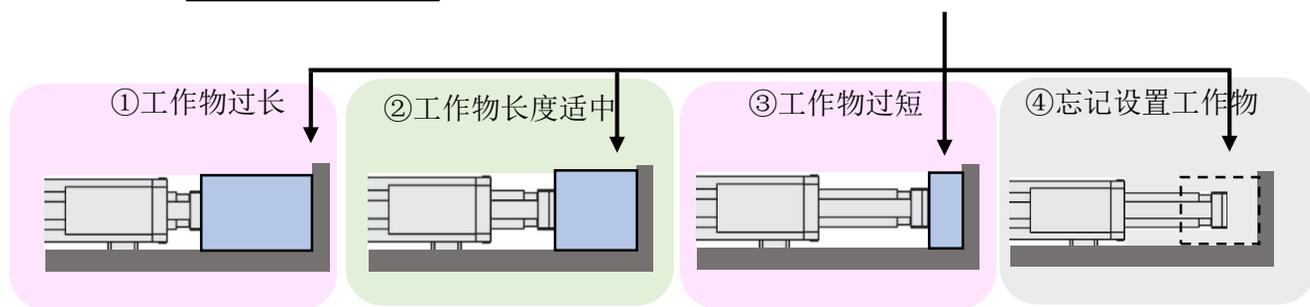
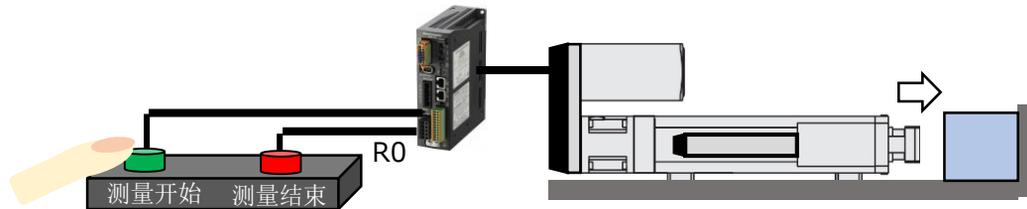


课题

用于判断工作物的长度是长于还是短于公差范围，或是在公差范围内。

要求动作

输入开始测量的信号（START信号）进行测量。按下结束测定按键，返回初始位置。在忘记设置工作物时，希望能自动返回到初始位置。

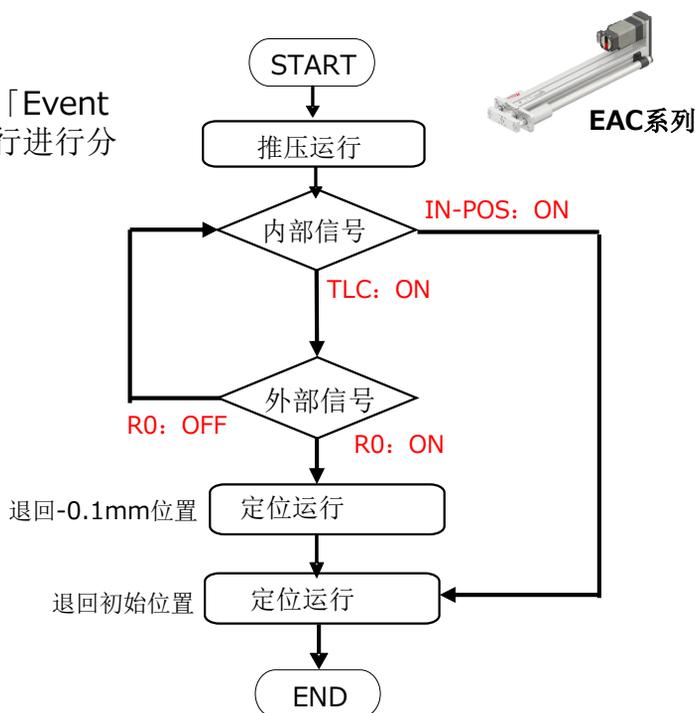
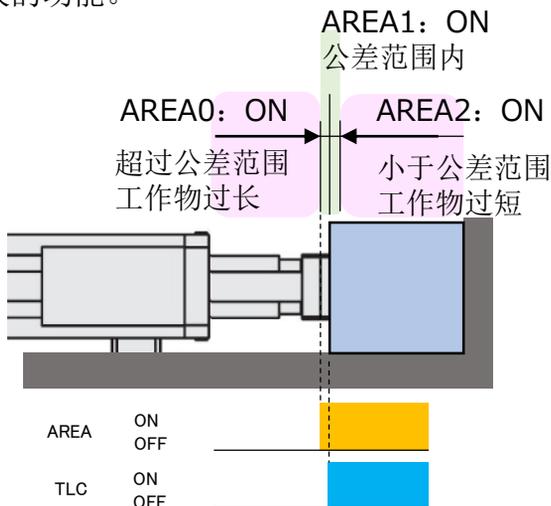


解决方案

通过AREA信号来判断压推运转的停止位置。

Event跳转功能 · USRIO输出

Event跳转功能是指通过运行I/O Event的「Event触发I/O」里所设定信号的ON/OFF来对运行进行分歧的功能。



设定3个AREA，进行压推运转，利用压推到工作物时发出的TLC信号配合做出判断。

支援软件MEXE02的设定例

☐ AZ 脈波列輸入/內藏定位機種/附RS485通訊脈波序列輸入 / EAC (0.01mm/step)

- ☐ 資料
 - 運轉資料 ①
 - 運轉I/O event ②
 - 運轉資料擴展用設定
- ☐ 參數
 - 基本設定
 - 馬達・機構(座標/JOG/原點復歸)設定
 - ETO・Alarm-Info 設定
 - I/O 動作・功能 ③
 - Direct-IN 功能選擇 (DIN) ④
 - Direct-OUT 功能選擇 (DOUT) ⑤
 - Remote-I/O 功能選擇 (R-I/O)
 - EXT-IN・VIR-IN・USR-OUT功能選擇 (擴展) ⑥

①运行资料

	名稱	運轉方式	位置 [mm]	速度 [mm/s]	運轉電流 [%]	運信	下一運信資料 "No."	弱Event
No.0		絕對推壓定位	70.00	10.00	10.0	自動運信	2	0
No.1		相對定位推壓 (以檢測位置為基準)	-0.10	20.00	10.0	形狀運信	2	-
No.2		絕對定位	0.00	20.00	30.0	無結合	Stop	-

②运行I/O Event

	名稱	運信	下一運信資料	Dwell [s]	EVENT觸發 I/O	EVENT觸發 類型	EVENT觸發 計數
No.0		自動運信	1	0.500	USR-OUT0	ON(msec)	5

③I/O动作・功能

48	AREA0 + 位置/OFFSET [mm]	70.00
49	AREA0 - 位置/判定距離 [mm]	51.01
50	AREA0 範圍指定方法	使用絕對值指定範圍
51	AREA0 位置判定基準	以檢測位置為基準
52		
53	AREA1 + 位置/OFFSET [mm]	51.00
54	AREA1 - 位置/判定距離 [mm]	49.00
55	AREA1 範圍指定方法	使用絕對值指定範圍
56	AREA1 位置判定基準	以檢測位置為基準
57		
58	AREA2 + 位置/OFFSET [mm]	48.99
59	AREA2 - 位置/判定距離 [mm]	30.00

④Direct-IN功能选择(DIN)

	輸入功能
DIN0 (除PULSE-I/F型)	START
DIN1 (除PULSE-I/F型)	R0

⑤Direct-OUT功能选择(DOUT)

	(一般)輸出功能
DOUT0	AREA0
DOUT1	AREA1
DOUT2	AREA2

⑥EXT-IN・VIR-IN・USR-OUT功能选择(扩展)

39	用戶輸出(USR-OUT0) 源A-功能選擇設定	R0_R
40	用戶輸出(USR-OUT0) 源A-接點設定 (信號反相)	不反相
41	用戶輸出(USR-OUT0) 源B-功能選擇設定	TLC
42	用戶輸出(USR-OUT0) 源B-接點設定 (信號反相)	不反相
43	用戶輸出(USR-OUT0) 邏輯組合選擇	AND



详情洽詢

东方马达中国总公司
欧立恩拓电机商贸 (上海) 有限公司

官网:www.orientalmotor.com.cn
E-mail:sales@orientalmotor.com.cn

客户咨询中心

产品订购 · 技术咨询 · 目录索取

400-820-6516 (中文)
400-821-3009 (日文)

官方微信



免费目录申请
线上选型工具
电动机小知识