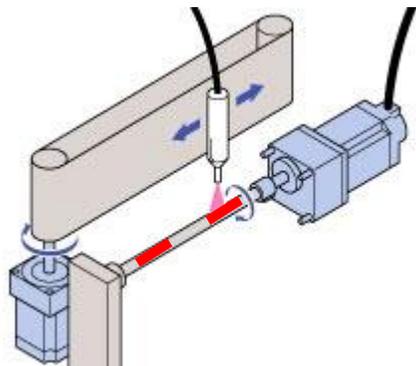


# 定制AREA信号的用法

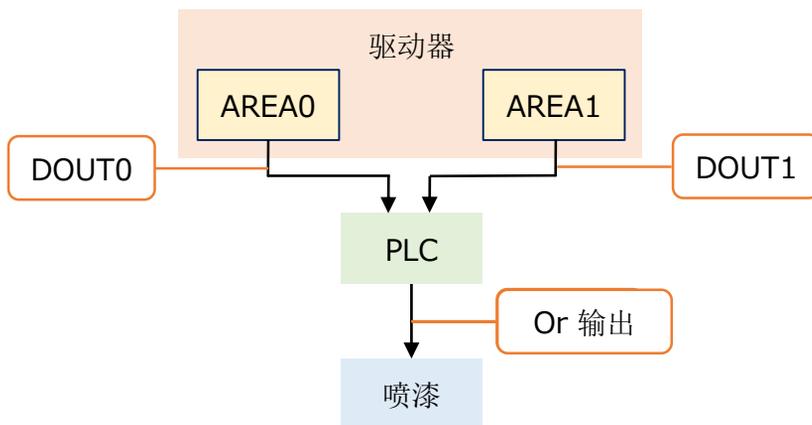
## 课题

用2个AREA信号来输出1个信号



### 一直以来的问题

在给工作物进行涂装时，由于是在工作物两端任意位置进行涂装，使用了2个AREA信号输出给PLC。但又希望节省成本不用PLC。



## 解决方案

使用AZ系列的复合功能

### 复合输出功能

通过1个信号来输出两个信号逻辑结合的结果。  
在这个示例当中，将AREA0与AREA1两个信号结合。

### AREA0~ AREA7输出

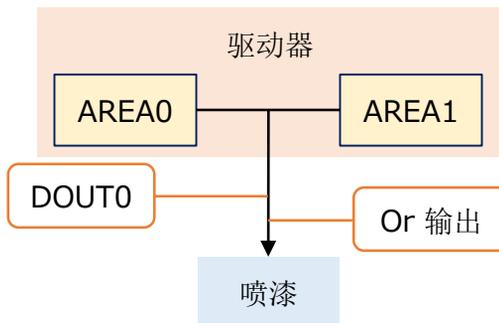
当进入到设定的AREA范围里时，AREA输出就变为ON。  
就算马达处于停止状态，只要在设定的AREA范围里时AREA输出就为ON。



EAS系列

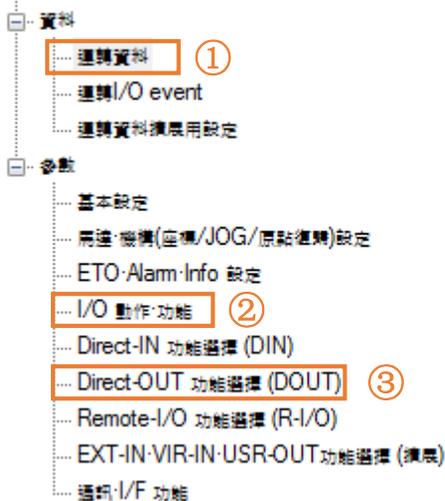
EZS系列

省去了PLC后，驱动器的输出也可以从2个减少到1个



# 支援软件MEXE02的设定例

■ AZ 脉冲列输入/内藏定位逻辑/附RS485通讯脉冲序列输入 / EAS (0.01mm/step)



## ①运转资料

	名稱	運轉方式	位置 [mm]
No.0		絕對定位	100.00

## I/O动作·功能

48	AREA0 + 位置/OFFSET [mm]	20.00
49	AREA0 - 位置/判定距離 [mm]	10.00
50	AREA0 範圍指定方法	使用絕對值指定範圍
51	AREA0 位置判定基準	以檢測位置為基準
52		
53	AREA1 + 位置/OFFSET [mm]	90.00
54	AREA1 - 位置/判定距離 [mm]	80.00
55	AREA1 範圍指定方法	使用絕對值指定範圍
56	AREA1 位置判定基準	以檢測位置為基準

## ③Direct-OUT 功能选择(DOUT)

	(一般)輸出功能	接點設定(信號反相)	OFF輸出延遲時間 [ms]		複合結合邏輯	複合輸出功能
DOUT0	AREA0	不反相	0		OR	AREA1



详情咨询

东方马达中国总公司  
 欧立恩拓电机商贸(上海)有限公司

官网:www.orientalmotor.com.cn  
 E-mail:sales@orientalmotor.com.cn

客户咨询中心

产品订购·技术咨询·目录索取

400-820-6516 (中文)  
 400-821-3009 (日文)

官方微信



免费目录申请  
 线上选型工具  
 电动机小知识